

Kakšen je kakovosten sveder?

booster
PLUS

@twister
plus

ULTIMAX

B3MAX

Noben sveder nam ne bo dosti koristil, če bo hitro otopel ali se pri uporabi celo zlomil. Pri nakupu svedra moramo torej paziti ne samo na dolžino in premer, temveč tudi na to, koliko ga smemo obremeniti. O teh lastnostih svedra odločata konstrukcija in material, iz katerega je izdelan. Globina utora, rezilni kot vijaka, cepilni kot in oblika konice ter trdota uporabljenega materiala pa odločajo o tem, v kakšen material lahko s svedrom vrtamo.





Običajno so svedri rezkani iz masivnega kosa kromvanadijevega orodnega jekla, pri posebej kakovostnih izvedbah pa so brušeni. Brušene različice imajo od konice do konca enak premer, medtem ko se rezkani tipi za velike premere lukenj izdelujejo z ožjim trupom.

Največ svedrov je vijasnih, to pomeni, da imajo dva utora, ki potekata po svedru v obliki spirale in pri uporabi sproti odstranjujeta izvrtani material. To je orodje za grobo obdelavo. Luknje narejene z vijasnim svedrom so za določene namene dovolj okrogle in natančne v aksialni smeri. Poznamo dve izvedbi vijasnega svedra: za manjše premere z valjastim držajem in za večje premere s konusnim držajem. Spiralne svedre lahko dobimo za najrazličnejše kategorije materialov, kot so les, jeklo, aluminij, barvno kovino, keramiko, steklo, kamen in beton. Čeprav se nam na prvi pogled včasih zdijo povsem podobni, pa so med njimi velike razlike tako v obliki kot tudi v trdoti in lastnosti materiala, iz katerega so izdelani.

Na kratko Vam želimo predstaviti visoko kvalitetne svedre francoskega proizvajalca **DIAGER**, ki je vodilni evropski proizvajalec svedrov za vrtanje v beton. Gre za podjetje z več kot **50 letno** tradicijo, ki zaposluje 170 ljudi in v svojih dveh tovarnah

izdela **32 milijonov različnih svedrov letno**, te pa trži v 80 državah sveta. Njihov letni promet znaša 25 milijonov evrov, kar **11% prihodkov pa namenijo raziskavam in razvoju**. Vsi stroji v proizvodnji so računalniško vodeni, v sklopu tovarne pa deluje tudi testni center, ki nadzoruje kvaliteto tako med proizvodnjo kot tudi kvaliteto končnih izdelkov. Zaradi vsega naštetega so svedri podjetja **DIAGER** v primerjavi s konkurenčnimi vedno korak pred ostalimi, pa naj bo to z vidika kvalitete ali inovativnih in patentiranih rešitev, ki jih je bilo zadnja leta kar precej. Njihov **logistični center s površino 3500 m²** pa dovoljuje hitro distribucijo izdelkov na vse trge sveta.

Izbirate lahko med svedri za vse materiale (les, kovina, steklo, keramika), ker pa so specialisti za proizvodnjo svedrov za beton, poseben poudarek dajejo tem svedrom. V asortimanu svedrov za beton tako lahko najdete svedre:

- **s cilindričnim vpetjem** (Pro, Mega),
 - **z SDS plus vpetjem** (Twister plus, Booster plus)
 - **z SDS-max vpetjem** (Ultimax, B3max)
 - od letos dalje pa tudi **z SDS top vpetjem**, katere je do sedaj izdeloval le Hilti
- Poudariti bi želeli predvsem **njihove prednosti** v primerjavi s konkurenčno ponudbo in sicer so ob pra-

vilni uporabi:

- **hitrejši** (Twister plus je zaradi posebne oblike spirale 30% hitrejši od konkurenčnih svedrov tega tipa)
- **imajo daljšo življenjsko dobo** (z enim svedrom Booster plus lahko izvrtate tudi do **1500** lukenj)
- **bolj učinkoviti** (svedra **Booster plus in B3max prevrtata tudi armiran beton**, saj imata karbidno konico iz enega kosa, ki ima kar tri rezilne robove, zato se sveder ob stiku z armaturnim železom ne zlomi ali zablokira, temveč prevrta skozi železo), sveder **Ultimax** pa ima edini na trgu 3 ploščice in kar 6 asimetričnih rezilnih robov, ki zagotavljajo zares učinkovito izpodjedanje betona.

Poleg tega imajo vsi **DIAGER** svedri za beton samocentrirno konico, ki omogoča, da sveder ob prodiranju v material ostaja v želeni smeri in zagotavlja, da bo izvrtana luknja zares okrogla. To pa je pomembna prednost še posebej v primeru, ko boste v luknjo vstavili jekleno ali kemično sidro.

Postopek izdelave

Svedri za beton so izdelani v skladu s standardom DIN8035. Volfram karbidna ploščica je globoko vstavljena v zarezo na svedru in potem pričvrščena z bakrom pri zelo visoki temperaturi. Kar pomeni, da ni možnosti, da bi ploščica enostavno odletela s svedra kot se pogosto zgodi pri ploščicah, ki so na sveder samo priložane

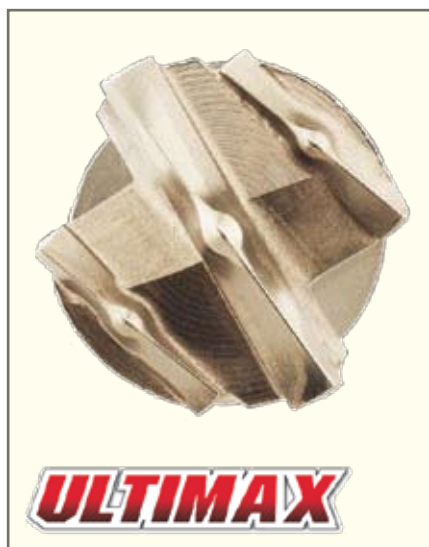
Nekaj nasvetov za pravilno vrtnje

Pomembno je, da skozi celoten proces vrtnja sveder občasno tudi izvlečete, saj boste na ta način omogočili, da bo široka spirala učinkovito odvajala prah oz. izvrtani material. Istočasno se tako izognete tudi poškodbam svedra zaradi pregrevanja. Zaradi več rezilnih konic na glavi ter posebno oblikovane spirale (vijačnice) poseben dodaten napor pri vrtnju s svedri **DIAGER** ni potreben; pustite lahko, da sveder sam narekuje tempo vrtnja.

Pri globljih luknjah vedno začnite vrtati s krajšim svedrom; s tem boste preprečili pretirano upogibanje svedra in se izognili zlomom.

Cene svedrov, tudi takšnih za iste namene, so lahko zelo različne. Odločilna za ceno je kvaliteta svedra, njegova trajnost oz. čas, ko ostane sveder oster. Kar je še posebej pomembno v primeru, ko je potrebno izvrtati večje število lukenj, saj pogosto brušenje svedra podaljšuje čas potreben za dokončanje dela. Če se torej profesionalno ukvarjate z vrtnjem, Vam svetujemo, da se še odločite za nekoliko dražji, vendar izredno kakovosten in tehnološko dovršen sveder **DIAGER**, saj boste tako:

- **prihranili vaš denar** (ne bo potrebno kupiti še enega svedra, ker se vam bo prvotni zlomil oz. ga boste morali dati ponovno nabrusiti)



- **prihranili vaš čas**, ker boste hitreje zaključili z delom, hkrati pa vanj vložili manj napora
 - **zaslužili več**, ker boste zanesljivejši in boste lahko pravočasno zaključili en projekt ter se nato lotili drugega
- Seveda pa boste tudi mojstri doma cenili vse kvalitete in prednosti svedrov **DIAGER**.

Tudi zato boste prihodnjič ponovno z zadovoljstvom posegli po enem od izdelkov znamke **DIAGER**, ki jo odlikuje zanesljivost in inovativnost!

Vsi zgoraj omenjeni svedri so na voljo v različnih dimenzijah (premer in dolžina). Prepričani smo, da boste našli izdelek, ki bo zadostil vašim potrebam. Podrobnejše informacije o vseh izdelkih **DIAGER** Vam bodo z veseljem posredovali naši komercialisti oz. prodajalci v naših prodajnih centrih.♦

Kontaktni podatki so naslednji:

Metalka Storitve d.o.o., Komerciala, Zg. Gameljne 20, 1211 Ljubljana – Šmartno, tel.: 01 500 24 70

Metalka Storitve d.o.o., PC Topniška, Topniška 9, 1000 Ljubljana, tel.: 01 420 53 46

Metalka Storitve d.o.o., PC Domžale, Ljubljanska 63, 1230 Domžale, 01 729 53 22



Prodaja vseh vrst gradbenega materiala in metalurgije. Zastopnik za svedre DIAGER

Prodajni center Topniška, Topniška 9, 1001 Ljubljana, tel: 01/4205346
 Prodajni center Domžale, Ljubljanska 63, 1230 Domžale, tel: 01/7295322
 Veleprodaja, Zg. Gameljne 20, 1211 Ljubljana-Šmartno, tel: 01/5002470
 spletna stran: www.metalka.si

